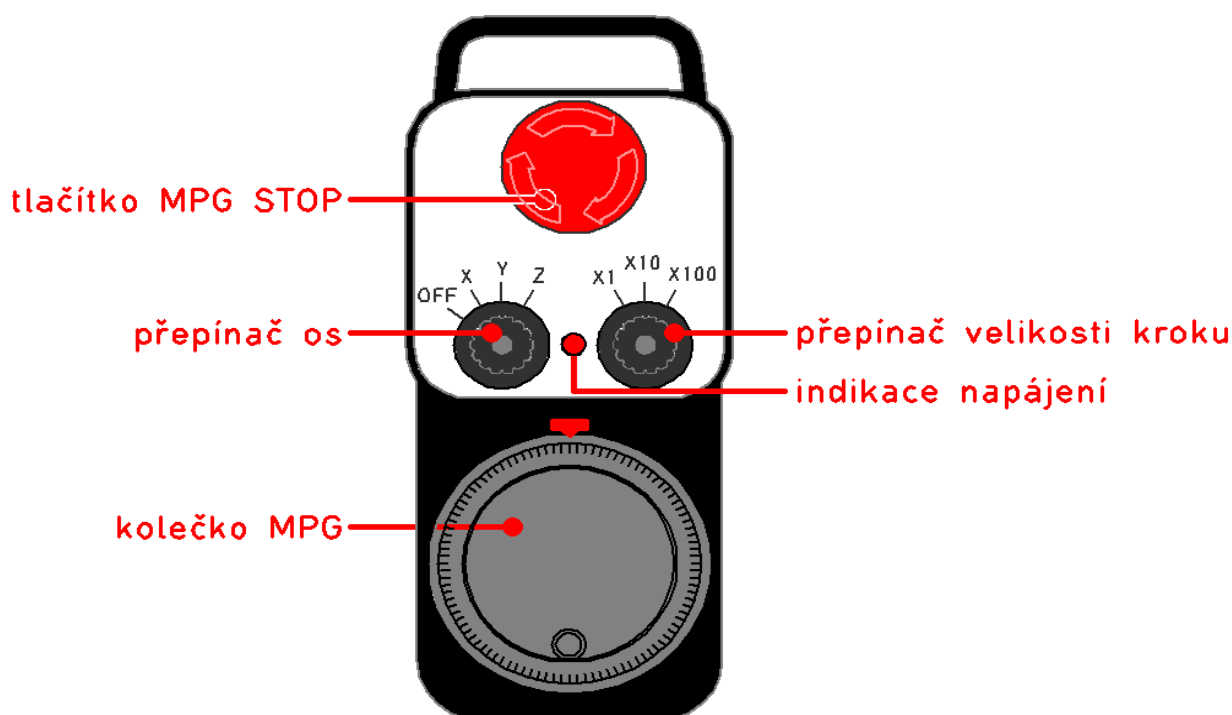


6.4 Ruční ovladač MPG

Ruční ovladač MPG slouží k pohodlnějšímu najetí referenčního bodu obrobku. Případně ho lze použít i pro ruční obrábění.

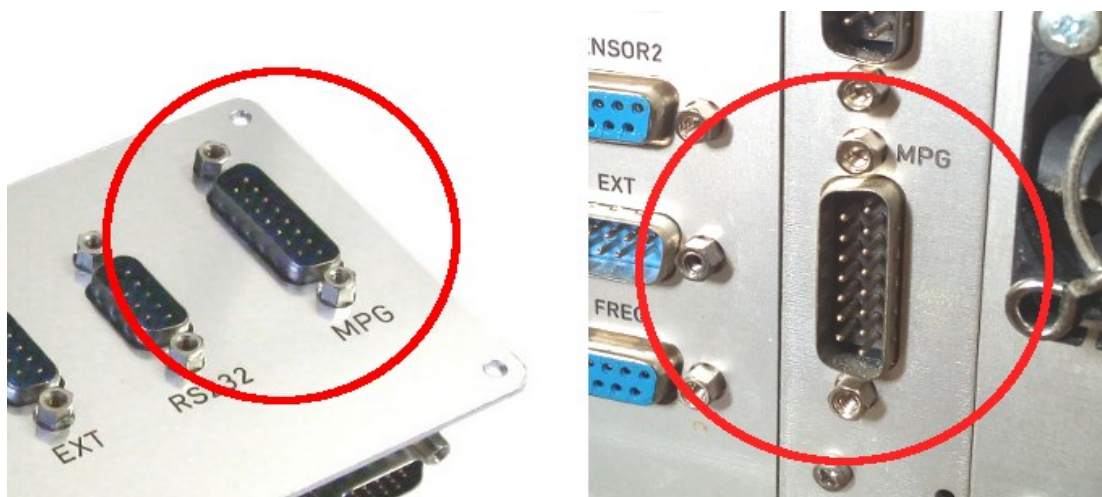
Ovladač je vybaven přepínačem os, přepínačem velikosti kroku, *Stop* tlačítkem a rotačním ovladačem.

Ruční ovladač je možné připojit přímo pouze k interpolační jednotce GVE74. Pomocí Expanzního panelu GVE65 ho lze dále připojit k jednotkám GVE64 a GVE114.



6.4.1 Připojení k systému

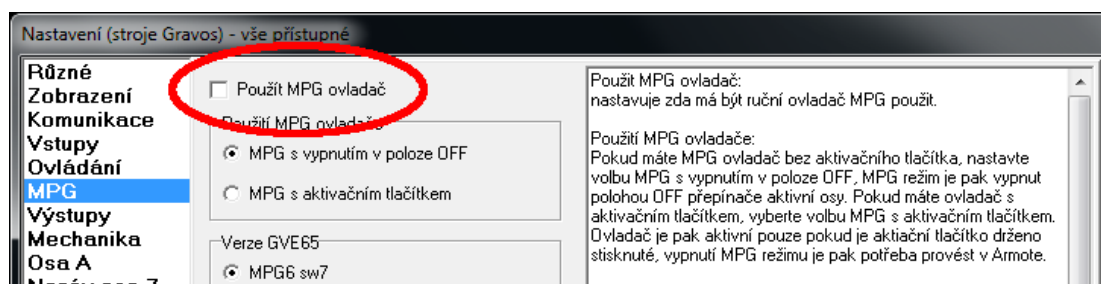
Pro připojení k systému slouží konektor MPG na expanzním panelu GVE65 nebo konektor MPG přímo na panelu jednotky GVE74. Jiné připojení není možné.



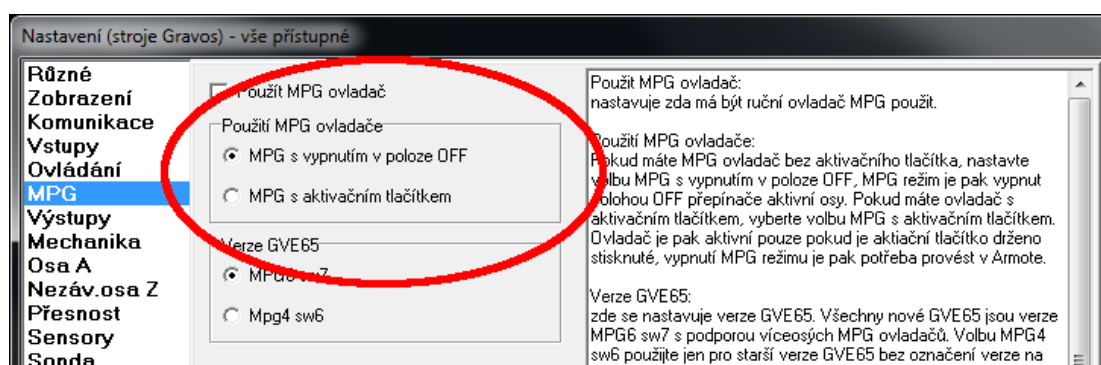
6.4.2 Nastavení systému

Použití ovladače se nastavuje v menu *Stroj/Nastavení* část *MPG*.

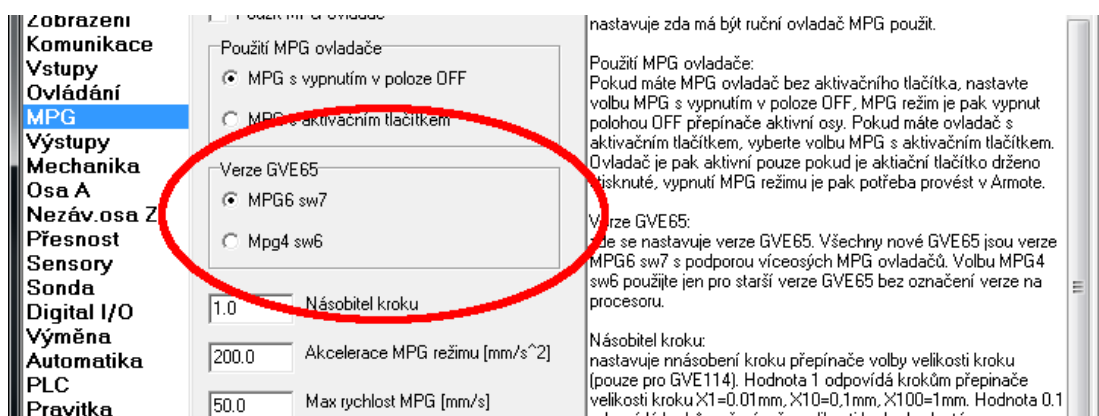
Použití ovladač MPG - použití ovladače zapnete zaškrtnutím této volby.



Použití MPG ovladače – nastavte na *MPG s vypnutím v poloze OFF* pro ovladač bez aktivačního tlačítka nebo na *MPG s aktivačním tlačítkem* pro ovladač s aktivačním tlačítkem.



Verze GVE65 – nastavte verzi GVE65. Verzi naleznete přímo na GVE65 na procesoru přepínačů.



Násobitel kroku – touto hodnotou se nastavuje velikost kroku MPG ovladače*.

Hodnota 1: X1=0.01 mm, X10=0.1 mm, X100=1 mm

Hodnota 0.1: X1=0.001 mm, X10=0.01 mm, X100=0.1 mm

Akcelerace MPG režimu – akcelerace pohybů stroje pomocí MPG ovladače. Hodnotu nastavte na stejnou nebo nižší hodnotu jako akcelerace stroje v menu *Stroj/Nastavení/Mechanika*.

Max Rychlost MPG – max. rychlost pohybů stroje pomocí MPG ovladače. Při hodnotě 1 násobitele kroku je v některých případech z důvodu bezpečnosti vhodné mít nižší rychlost v MPG režimu než je max. rychlost stroje.

Timeout pohybu – čas (v ms) za jak dlouho od poslední změny polohy pomocí enkodéru MPG ovladače stroj začne brzdit. Při příliš velké hodnotě bude stroj brzdit později, při příliš nízké hodnotě by mohl stroj začít brzdit dříve než se poloha změní o požadovaný krok. Nastavení této hodnoty je také závislé na hodnotě akcelerace. Výchozí hodnota 150 ms vyhoví ve většině případů.

Def. otáčky vřetene při X10 – nastavení výchozích otáček vřetene při aktivním přepínači X10 přepínače velikosti kroku. Hodnota je v desetínách voltu analog. výstupu pro řízení otáček vřetene**.

MPG s aktivním tlačítkem

Verze GVE65

MPG6 sw7

mpg4 sw6

1.0 Násobitel kroku

200.0 Akcelerace MPG režimu [mm/s²]

50.0 Max rychlost MPG [mm/s]

150 Timeout pohybu [ms]

100 Def. otáčky vřetene při X10

volbu MP6 s vypnutím v poloze UHF, MP6 režim je pak vypnut polohou OFF přepínače aktivní osy. Pokud máte ovladač s aktivním tlačítkem, vyberte volbu MPG s aktivním tlačítkem. Ovladač je pak aktivní pouze pokud je aktivační tlačítko drženo stisknuté, vypnutí MPG režimu je pak potřeba provést v Armote.

Verze GVE65:
zde se nastavuje verze GVE65. Všechny nové GVE65 jsou verze MPG6 sw7 s podporou víceosých MPG ovladačů. Volbu MPG4 sw6 použijte jen pro starší verze GVE65 bez označení verze na procesoru.

Násobitel kroku:
nastavuje násobení kroku přepínače volby velikosti kroku (pouze pro GVE114). Hodnota 1 odpovídá krokům přepínače velikosti kroku X1=0.01mm, X10=0.1mm, X100=1mm. Hodnota 0.1 odpovídá krokům přepínače velikosti kroku hodnotám X1=0.001mm, X10=0.01mm, X100=0.1mm.

Akcelerace režimu MPG:
nastavuje akceleraci pohybu stroje při použití MPG ovladače.

Max rychlos MPG
nastavuje max. rychlost pohybu stroje pomocí MPG ovladače.

Timeout pohybu
je čas, po jehož uplynutí od zastavení pohybu ovladačem stroje

*Tuto hodnotu je možné nastavit pouze pro GVE114. Pro ostatní jednotky je hodnota 1 a nelze ji změnit.

**Tuto hodnotu je možné nastavit jen pro GVE64 nebo GVE74 a týká se provozu režimu MPG bez spuštění systému.