

## 6 Instalace příslušenství

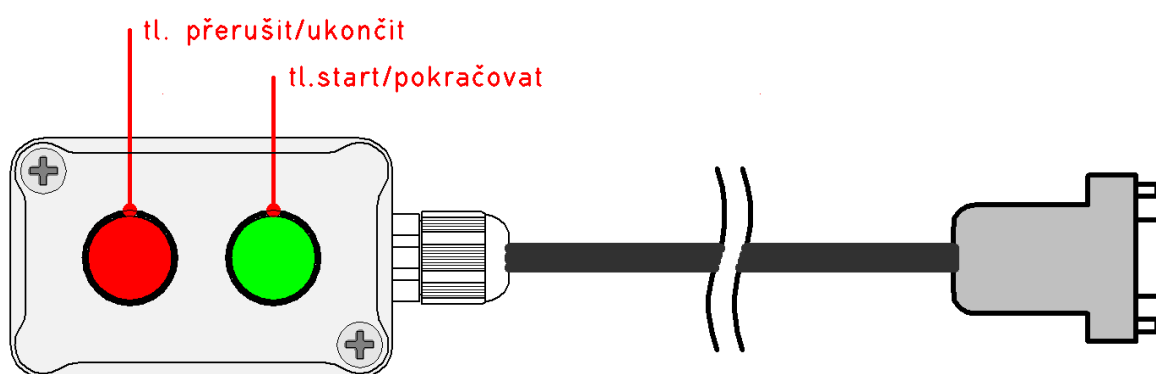
V této kapitole je popsána instalace a nastavení příslušenství.

### 6.1 Start/Stop box

Start/Stop box jsou ovládací tlačítka pracovního cyklu. Slouží ke spuštění obrábění, jeho přerušení, ukončení nebo pokračování po jeho přerušení.

**Zeleným** tlačítkem *Start* je možné spustit pracovní cyklus v klidovém stavu stroje *Připraven* nebo ho obnovit po přerušení (např. tlačítkem *Stop* na Start/Stop boxu).

**Červeným** tlačítkem *Stop* je možné pracovní cyklus přerušit nebo ho dalším stiskem ukončit a uvést stroj do klidového stavu *Připraven*.



#### 6.1.1 Připojení k systému

Pro připojení Start/Stop boxu je určen konektor *CTRL* na expanzním panelu GVE65 nebo na panelu kontroléru.

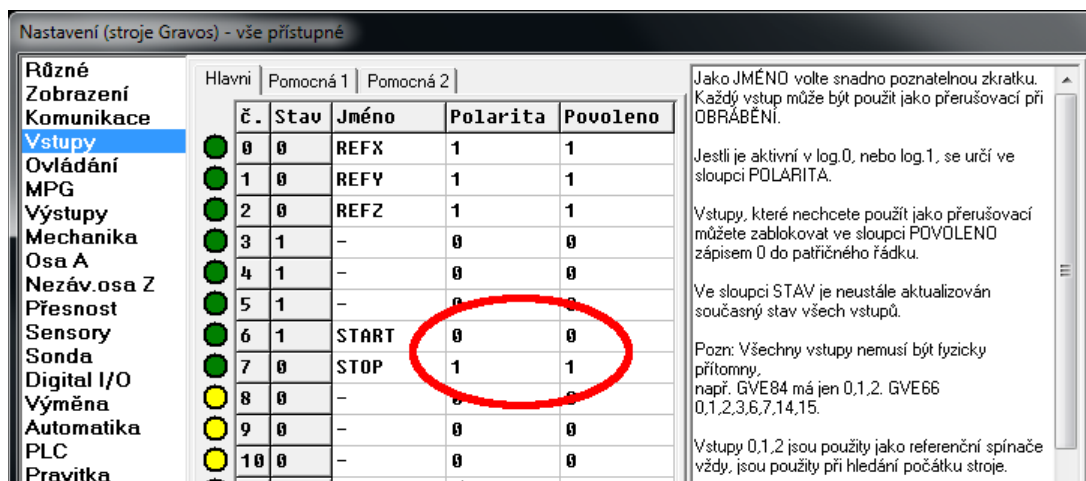


## 6.1.2 Nastavení systému

V menu *Stroj/Nastavení* v části *Vstupy* na záložce *Hlavní* je potřeba nastavit polaritu a povolení přerušení.

**Pro vstup 6:** Jméno=START, Polarita=0, Povolení=1

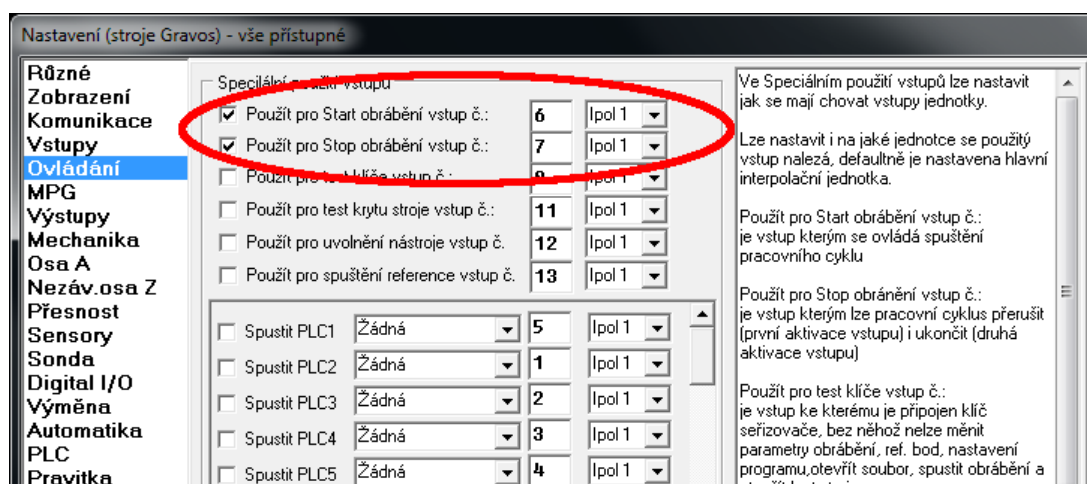
**Pro vstup 7:** Jméno=STOP, Polarita=1, Povolení=1



V menu *Stroj/Nastavení* v části *Ovládání* je potřeba funkci Start/Stop boxu zapnout.

**Pro tl. Start:** zaškrtněte Použit pro Start obrábění vstup č., Číslo vstupu=6, jednotka=IPOL1

**Pro tl Stop:** zaškrtněte Použit pro Stop obrábění vstup č., Číslo vstupu 7, jednotka=IPOL1



Pozn. nastavení systému se týká Start/Stop boxu, který se připojuje k systému pomocí konektoru *CTRL* na GVE65 připojené k hlavní interpolační jednotce.

Tlačítka však mohou být připojena přímo na vstupy a i jiné než hlavní interpolační jednotky. V takovém případě je potřeba nastavit odpovídající vstupy, ke kterým jsou tlačítka připojena a jednotku na které se tyto vstupy nacházejí.

Nastavení polarity a přerušení vstupů použitých pro tl. Start/Stop je potřeba provést v části *Vstupy/Hlavní*, *Pomocná 1* nebo *Pomocná 2* (pokud jsou připojeny k interpolační jednotce) nebo v části *Digital I/O/DIO1*, *DIO2* nebo *DIO3* (pokud jsou připojeny k jednotce digitálních vstupů a výstupů GVE67).